

# FORMATION TECHNIQUE PRODUITS

## PROGRAMMES STANDARDS



**PROGRAMME STANDARD TROIS JOURS**  
**PROGRAMME STANDARD DEUX JOURS**  
( idem moins un jour de partie pratique )

### 1) ORGANISATION DE LA SESSION :

**Horaires** : de 8 h 45 à 12 h 15, puis de 13 h 30 à 17 h

#### **Première demi-journée:**

- Accueil des techniciens
- Synthèse des produits possédés par chaque établissement
- Synthèse des principaux problèmes techniques rencontrés par les établissements
- Visite de l'unité de production car il est important pour les techniciens de connaître les procédés de fabrication et de montage utilisés en fonction des produits.

#### **Deuxième demi-journée:**

- Visite de notre Show Room pour avoir une vue globale des produits finis.
- Partie pratique : formation théorique puis démontage, remontage et réglage des différents organes, suivant les besoins des techniciens, qui sont éventuellement séparés en deux groupes.

### **Troisième demi-journée, et jusqu'à la fin de la session:**

- Suite partie pratique
- Bilan des solutions apportées ou en cours d'étude pour répondre aux principaux problèmes techniques cités en début de session.
- Remise de documentation technique (manuel technique et manuel de formation) permettant la gestion des pièces détachées et une maintenance optimale du produit.

## **2) CONTENU DE LA SESSION POUR CHAQUE PRODUIT**

### **A) PRESENTATION GENERALE DU PRODUIT**

- Présentation du produit : destination, utilisation prévue, fonctionnement.
- Formation à l'utilisation du produit et présentation des accessoires.

### **B) PRESENTATION TECHNIQUE**

- Explication du fonctionnement des parties (selon produit):
  - mécaniques
  - Electriques
  - Pneumatiques
  - Hydrauliques
- Principe de fonctionnement, détail de toutes les fonctions, spécificités et conditions d'utilisation propres à chacune, explication des schémas, synoptiques.
- Présentation des différents signaux ou alarmes permettant le contrôle du produit et la signalisation de défaillances éventuelles.

### **C) REPARATION ET MAINTENANCE**

- Démontage, remontage et réglage des organes mécaniques, électriques, pneumatiques et hydrauliques (selon produit).
- Mise en pratique par le personnel technique
- Présentation et explication du plan de maintenance préventive proposé et des conditions de suivi du produit.

### **D) CONTROLE ET DEPANNAGE**

- Explication de la conduite à tenir en cas de panne par rapport à l'interchangeabilité des organes et aux conditions de garantie.
- Présentation des procédures d'analyse de pannes.

### **FIN DE LA SESSION**

